



**Grades de Polipropileno
para Aplicaciones
Automotrices**



Grades de Polipropileno para Compuestos

El segmento de compuestos de polipropileno se caracteriza por estar altamente orientado a la innovación. La demanda por rendimiento, procesabilidad y competitividad es constante. Para satisfacerla, Braskem presenta un portafolio de grados consolidado y lanzamientos de nuevas resinas con un equilibrio de propiedades sin precedentes, que responde y supera las demandas y tendencias actuales, especialmente del sector automotriz.

Resinas para Compuestos

Aplicaciones



Interior y exterior del automóvil



Inyección



Compuestos



Tabla de Propiedades

Tipo de PP	Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 216 kg)	Densidad	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia a la Tracción en el Punto de Fluencia	Elongación en el punto de Fluencia	Dureza Rockwell	Resistencia al Impacto Izod a 23°C	Resistencia al Impacto Izod a -20 °C	Temperatura de Deflexión Térmica (455 kPa)
	Método	ASTM D 1238	ASTM D 792A	ASTM D 790A	D 638		D 785	D 256A		D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	MPa	%	Escala R	J/m		°C
HOMO	F1000HC	115	-	2068	41	4,5	-	16	-	-
		Compuestos, automotrices y electrodomésticos.								
	H 107	80	0,905	1550	38	8	106	20	-	110
		Compuestos de alta fluidez y piezas de paredes delgadas.								
	H 118	45	0.905	1800	40	7	102	20	-	116
		Piezas de pared delgada e inyección de ciclo rápido.								
	HP648S	40	0.905	1400	37	9	103	20	-	110
		Compuestos de alta fluidez y piezas de paredes delgadas.								
	H 103	40	0.905	1200	34	12	101	20	-	98
		Compuestos de alta fluidez y piezas de paredes delgadas.								
	H 202HC	23	0.905	1950	41	7	109	20	-	127
		Rigidez extremadamente alta y alta fluidez para piezas técnicas de gran volumen y electrodomésticos.								
	KM 6150HC	4	0.905	1700	39	7	110	40	-	122
		Muebles de jardín y muebles plásticos.								
	H 503	3.5	0.905	1300	35	11	97	30	-	98
		Compuestos y electrodomésticos de alto rendimiento mecánico.								
H 502HC	3.3	0.905	1950	38	7	108	25	-	130	
	Extrusión general y moldeo por extrusión-soplado.									
HP 500D	0.7	0.905	1300	33	6	92	50	-	90	
	Envases para alimentos, envases para cosméticos, frascos, botellas, tubos, perfiles, láminas, cosméticos, piezas con alta rigidez y cintas de flejado.									
HECO	CP 100	100	0.900	1350	27	5	92	30	20	115
		Compuestos de altísima fluidez, alto contenido de cargas y piezas de paredes delgadas. Bajo VOC.								
	CP 180R	80	0.900	1600	30	4	90	40	20	125
		Compuestos de altísima fluidez, alto contenido de cargas y piezas de paredes delgadas.								
	CP 191	80	0.895	950	19	5.8	57	120	55	-
		Inyección de pared delgada y ciclo rápido, con buen equilibrio entre rigidez e impacto a baja temperatura.								
	EP 548S	44	0.903	1350	23	6	89	60	35	108
Compuestos de altísima fluidez, alto contenido de cargas y piezas de paredes delgadas.										
CP 141	43	0.900	1200	26	5	83	100	50	110	
	Compuestos de alta fluidez, buen impacto y piezas de paredes delgadas.									

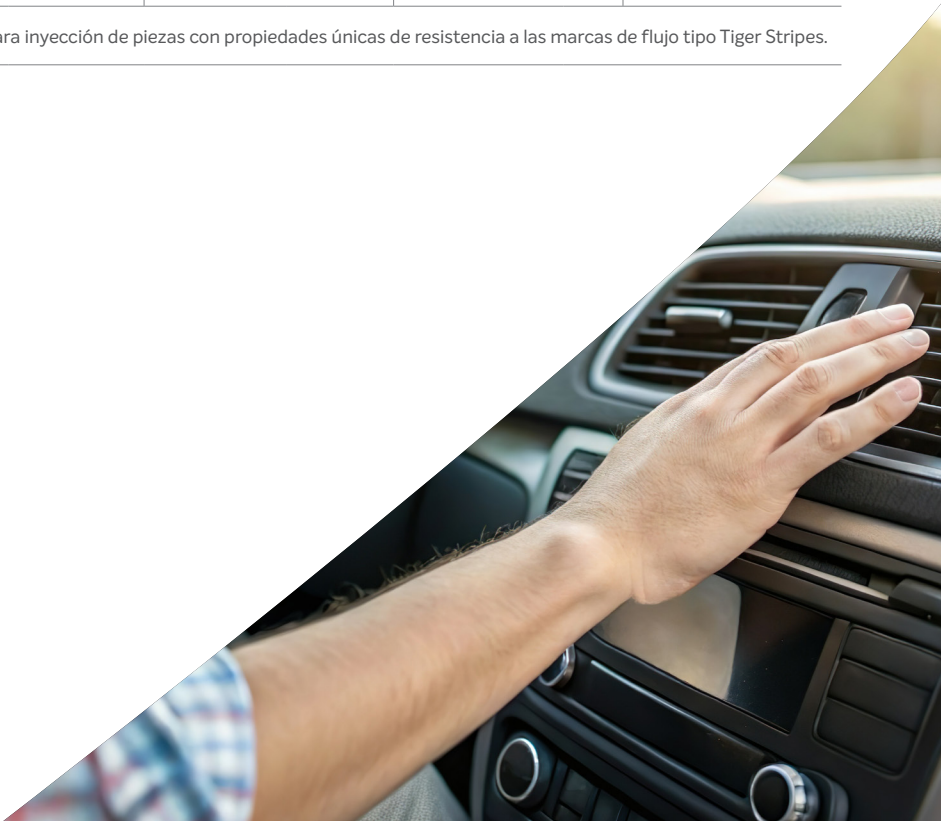
Tipo de PP	Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Densidad	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia a la Tracción en el Punto de Fluencia	Elongación en el punto de Fluencia	Dureza Rockwell	Resistencia al Impacto Izod a 23 °C	Resistencia al Impacto Izod a -20 °C	Temperatura de Deflexión Térmica (455 kPa)
HECO	Método	ASTM D 1238	ASTM D 792A	ASTM D 790A	D 638		D 785	D 256A		D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	MPa	%	Escala R	J/m		°C
	ES 540S	42	0.900	1350	27	6	89	60	35	108
		Compuestos de alta fluidez, buen impacto, piezas de paredes delgadas y bajo VOC.								
	CP 202XP	26	0.900	1500	35	6	98	55	25	21
		Compuestos de alta fluidez y excelente equilibrio de propiedades mecánicas, UD.								
	CG220NA	22	0.905	1100	23	6	75	180	60	100
		Balde industriales.								
	CP 295	20	0.895	750	18	6	46	NB	100	80
		Resina base para compuestos, excelente equilibrio de propiedades mecánicas.								
	CP 284R	14	0.895	1000	22	6	66	> 250	80	100
		Utensilios domésticos, baldes industriales.								
	CP 396XP	11	0.895	850	19	6	51	NB	90	85
		Inyección de piezas con excelente equilibrio entre rigidez e impacto. Compuestos.								
	CP 393	9	0.895	950	21	8	55	NB	85	90
		Inyección de piezas con excelente equilibrio entre rigidez e impacto. Compuestos.								
	EP 440L	6	0.895	1050	24	6	60	NB	75	85
		Electrodomésticos, baldes industriales, juguetes.								
	CP 442XP	6	0.895	1100	24	7	79	170	50	93
		Piezas automotrices, cajas para baterías automotrices.								
CP 401HC	6	0.900	1700	34	6	99	55	20	125	
	Piezas automotrices y utensilios domésticos.									
EP 200K	3.5	0,895	1000	22	7	66	NB	70	86	
	Piezas automotrices y utensilios domésticos.									
CP 741	0.8	0.895	900	24	13	74	> 400	50	90	
Envases y piezas técnicas sopladas en general, extrusión de láminas con alta resistencia al impacto, envases termoformados con elevada resistencia al impacto, extrusión de tubos corrugados para drenaje de agua de fregaderos o lavabos.										

Productos PCR

Código	Color	MFI (g/10min)	Contenido de PCR (%)	Módulo de Flexión (MPa)	Impacto Izod (J/m)
RPH OJBK	Negro	10	100%	1050	35
DPR 007B	Negro	12	100%	1000	40
DPR 014AW	Negro	50	100%	1000	35
DPR 014BW	Negro	80	100%	1000	35
RPP237 BK6	Negro	24	60%	1000	50
RPP237 BK7	Negro	12	70%	1250	40

Productos Anti tiger-stripes

Braskem Grade	Índice de Fluidéz (230 °C / 2,16 kg)	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Elongación en el punto de fluencia	Elongación en el punto de fluencia	Resistencia al Impacto Charpy a 23 °C
Método	D 1238	D 790	D 638		D 6110
Unidades	g/10 min	MPa	MPa	%	J/m
TI2150C	15	1620	32	7	80
	Uso sugerido para compuestos.				
TI2900C	115	1500	-	-	30
	Uso sugerido en compuestos para inyección de piezas con propiedades únicas de resistencia a las marcas de flujo tipo Tiger Stripes.				



Productos para Cajas de Baterías

Famili		Índice de Fluidéz (230 °C / 2,16 kg)	Densidad	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia al Impacto Izod a 23 °C	Temperatura de Deflexión Térmica (0,455 MPa)
HECO	Método ASTM	D 1238	D 792A	D 790A	D 256A	D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm ³	MPa	J/m	°C
	CP 442XP	6	0,895	1100	170	93
		Piezas automotrices, cajas para baterías automotrices.				
	EP 440L	6	0,895	1050	NB	85
		Piezas automotrices, cajas para baterías automotrices.				

NB: Non-Break.



- 1) Consulte la disponibilidad del producto en su región con el equipo de ventas.
- 2) Es responsabilidad exclusiva del Cliente/Comprador verificar la idoneidad de los productos y su uso para la aplicación prevista, garantizando el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables al producto final.
- 3) Cualquier orientación técnica proporcionada por Braskem con respecto al producto no constituye una garantía de rendimiento para la aplicación prevista ni exime al Cliente/Comprador de las responsabilidades descritas en el punto 2 anterior.
- 4) Cualquier información sobre el uso del producto no implica que Braskem conozca o haya validado el proceso de producción del Cliente/Comprador ni la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Se excluyen expresamente todas las garantías de idoneidad para un fin determinado, ya sean expresas o implícitas.
- 5) La información aquí contenida se refiere a la fecha indicada en este documento, y Braskem podrá actualizarla o modificarla en cualquier momento y sin previo aviso. El Cliente/Comprador debe consultar www.braskem.com para consultar las actualizaciones de esta información.
- 6) Para obtener información regulatoria sobre el producto y su origen, consulte la Hoja de Información Regulatoria (FIR). Para otras solicitudes, comuníquese con el departamento de Servicios Técnicos de Braskem.
- 7) La información aquí contenida se proporciona con base en el leal saber y entender de Braskem e indica valores típicos de las propiedades del producto. Dichos valores no deben considerarse absolutos ni una garantía.