Grades de Polipropileno para Aplicações Automotivas

Braskem

Grades de Polipropileno para Compostos

O segmento de compostos de Polipropileno é caracterizado por ser altamente orientado à inovação. A demanda por desempenho, processabilidade e competitividade é constante. Para atendê-lo, a Braskem apresenta um portfólio de grades consagrado e lançamentos de novas resinas com um balanço de propriedades inédito, que atende e supera às atuais demandas e tendências, principalmente do setor automobilístico.

Resinas para Compostos

Aplicações

- Interior e Exterior Automotivo
- Injeção
- Compostos

Tabela de Propriedades

Tipo de PP	Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Densidade	Módulo de Flexão Secante 1%	Resistência à Tração no Escoamento	Alongamento no Escoamento	Dureza Rockwell	Resistência ao Impacto Izod a 23 °C	Resistência ao Impacto Izod a -20 °C	Temperatura de Deflexão Térmica (455 kPa)
	Método	ASTM D 1238	ASTM D 792A	ASTM D 790A	D 638		D 785	D 256A		D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	MPa	%	Escala R	J/m		°C
HOMO	**F1000HC**	115	-	2068	41	4,5	-	16	-	-
		Compostos, automotivos e eletrodomésticos.								
	H 107	80	0,905	1550	38	8	106	20	-	110
		Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.								
	H 118	45	0.905	1800	40	7	102	20	-	116
		Peças de parede fina e injeção de ciclo rápido.								
	HP648S	40	0.905	1400	37	9	103	20	-	110
		Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.								
	H 103	40	0.905	1200	34	12	101	20	-	98
		Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.								
	H 202HC	23	0.905	1950	41	7	109	20	-	127
		Rigidez elevadíssima e alta fluidez para peças técnicas de grande volume e eletrodomésticos.								
	6150HC	4	0.905	1700	39	7	110	40	-	122
		Móveis de jardim e móveis plásticos.								
	H 503	3.5	0.905	1300	35	11	97	30	-	98
		Compostos e eletrodomésticos de elevada performance mecânica.								
	H 502HC	3.3	0.905	1950	38	7	108	25	-	130
		Extrusão geral e moldagem por extrusão sopro.								
	HP 500D	0.7	0.905	1300	33	6	92	50	-	90
		Embalagens para alimentos, embalagem para cosméticos, frascos, garrafas, tubos, perfis, chapas, cosméticos, peças com elevada rigidez e fitas de arquear.								
HECO	**CP 100**	100	0.900	1350	27	5	92	30	20	115
		Compostos de elevadíssima fluidez, alto teor de cargas e peças de paredes finas. Baixo VOC.								
	CP 180R	80	0.900	1600	30	4	90	40	20	125
		Compostos de elevadíssima fluidez, alto teor de cargas e peças de paredes finas.								
	CP 191	80	0.895	950	19	5.8	57	120	55	-
		Injeção de parede fina e ciclo rápido, com bom balanço de rigidez/impacto a baixa temperatura.								
	EP 548S	44	0.903	1350	23	6	89	60	35	108
		Compostos de elevadíssima fluidez, alto teor de cargas e peças de paredes finas.								
	CP 141	43	0.900	1200	26	5	83	100	50	110
		Compostos de elevada fluidez, bom impacto e peças de paredes finas.								

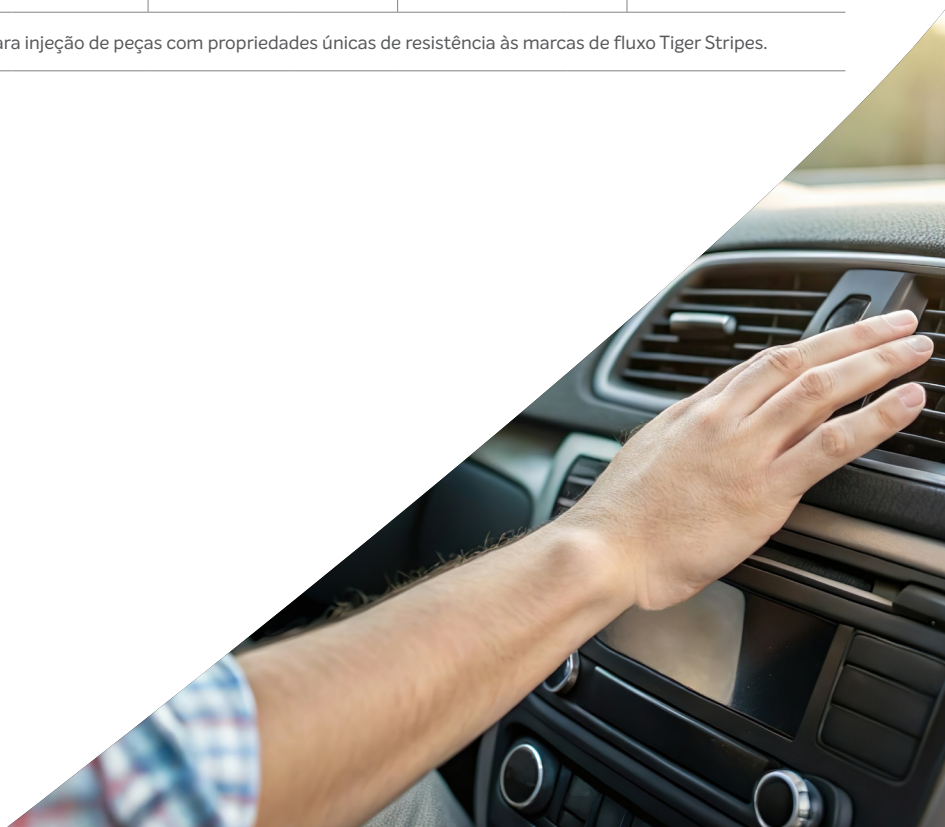
Tipo de PP	Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Densidade	Módulo de Flexão Secante 1%	Resistência à Tração no Escoamento	Alongamento no Escoamento	Dureza Rockwell	Resistência ao Impacto Izod a 23 °C	Resistência ao Impacto Izod a -20 °C	Temperatura de Deflexão Térmica (455 kPa)
HECO	Método	ASTM D 1238	ASTM D 792A	ASTM D 790A	D 638		D 785	D 256A		D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	MPa	%	Escala R	J/m		°C
	ES 540S	42	0.900	1350	27	6	89	60	35	108
		Compostos de elevada fluidez, bom impacto, peças de paredes finas e baixo VOC.								
	CP 202XP	26	0.900	1500	35	6	98	55	25	21
		Compostos de elevada fluidez e excelente balanço de propriedades mecânicas, UD.								
	CG220NA	22	0.905	1100	23	6	75	180	60	100
		Baldes industriais.								
	CP 295	20	0.895	750	18	6	46	NB	100	80
		Resina base para compostos, excelente balanço de propriedades mecânicas.								
	CP 284R	14	0.895	1000	22	6	66	> 250	80	100
		Utilidades domésticas, baldes industriais.								
	CP 396XP	11	0.895	850	19	6	51	NB	90	85
		Injeção de peças com excelente balanço entre rigidez e impacto. Compostos.								
	CP 393	9	0.895	950	21	8	55	NB	85	90
		Injeção de peças com excelente balanço entre rigidez e impacto. Compostos.								
	EP 440L	6	0.895	1050	24	6	60	NB	75	85
		Eletrodomésticos, baldes industriais, brinquedos.								
	CP 442XP	6	0.895	1100	24	7	79	170	50	93
		Peças automotivas, caixas para baterias automotivas.								
	CP 401HC	6	0.900	1700	34	6	99	55	20	125
		Peças automotivas e utensílios domésticos.								
	EP 200K	3.5	0,895	1000	22	7	66	NB	70	86
		Peças automotivas e utensílios domésticos.								
	CP 741	0.8	0.895	900	24	13	74	> 400	50	90
		Embalagens e peças técnicas sopradas em geral, extrusão de chapas com alta resistência ao impacto, embalagens termoformadas com elevada resistência ao impacto, extrusão de tubos corrugados para drenagem de água de pias ou lavatórios.								

Produtos PCR

Código	Cor	MFI (g/10min)	Teor de PCR (%)	Módulo de flexão (MPa)	Impacto Izod (J/m)
RPH 0JBK	Preta	10	100%	1050	35
DPR 007B	Preta	12	100%	1000	40
DPR 014AW	Preta	50	100%	1000	35
DPR 014BW	Preta	80	100%	1000	35
RPP237 BK6	Preta	24	60%	1000	50
RPP237 BK7	Preta	12	70%	1250	40

Produtos Anti tiger-stripes

Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Flexural Modulus - 1% Secant	Tensile Strength at Yield	Tensile Elongation at Yield	Notched Charpy Impact Strength at 23°C
Método	D 1238	D 790	D 638		D 6110
Unidades	g/10 min	MPa	MPa	%	J/m
TI2150C	15	1620	32	7	80
	Uso sugerido para compostos.				
TI2900C	115	1500	-	-	30
	Uso sugerido em compostos para injeção de peças com propriedades únicas de resistência às marcas de fluxo Tiger Stripes.				



Produtos para Caixas de Bateria

Família		Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Densidade	Módulo de Flexão Secante 1%	Resistência ao Impacto Izod a 23 °C	Temperatura de Deflexão Térmica (0,455 MPa)
HECO	Método ASTM	D 1238	D 792A	D 790A	D 256A	D 648
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	J/m	°C
	CP 442XP	6	0,895	1100	170	93
		Peças automotivas, caixas para baterias automotivas.				
	EP 440L	6	0,895	1050	NB	85
		Peças automotivas, caixas para baterias automotivas.				

NB: Non-Break.

1) Verifique a disponibilidade dos produtos em sua região junto à equipe comercial.
2) É de exclusiva responsabilidade do Cliente/Comprador verificar a adequação dos produtos e seu uso para a aplicação pretendida, assegurando o cumprimento dos requisitos legais e regulatórios aplicáveis ao produto final.
3) A orientação técnica eventualmente prestada pela Braskem sobre o produto não caracteriza garantia de desempenho para a aplicação pretendida, tampouco exime o Cliente/Comprador das responsabilidades descritas no item 2 acima.
4) Eventual informação de utilização do produto não significa que a Braskem conheça ou tenha validado o processo produtivo do Cliente/Comprador ou a adequação do Produto à aplicação pretendida. Estão expressamente excluídas todas as garantias de adequação do Produto a um determinado fim, expresso ou implícito.
5) As informações aqui contidas referem-se a data expressa neste documento e a Braskem poderá atualizar ou alterar as informações aqui contidas a qualquer momento e sem aviso prévio. O Cliente/Comprador deverá consultar www.braskem.com para verificar quaisquer atualizações destas informações.
6) Para informações regulatórias associadas ao produto e sua origem, por favor consulte o Documento Regulatório (Regulatory Information Sheet – RIS). Para outras solicitações, por favor contate a área de Serviços Técnicos da Braskem.
7) As informações aqui contidas são fornecidas com base no melhor conhecimento da Braskem, indicando valores típicos de propriedade do Produto, não devendo tais valores ser considerados como absolutos ou como garantia.